



**Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

по процедура „Избор с публична покана” с предмет:
»Доставка и внедряване на дълготраен материален актив (ДМА) в изпълнение на проект по Договор
№ BG-RRP-3-004-1258-C01“

Наименование на актива	Количество	Технически и/или функционални характеристики
Автоматична линия за висококачествено рязане, шлайфане, огъване и заваряване на тръбен и листов материал	1 брой	Минимални технически и/или функционални характеристики, модули: 1. Модул за лазерно рязане - Максимална консумирана мощност–макс. 30KW; - Работна температура–мин. 0-45°C; - Ниво на шум–макс. 65 Db; - Площ на рязане–мин. 3000 x 1500 mm; - Мощност–мин. 2000 W; - Дължина на вълната–мин. 1070 nm; - Капацитет на рязане на кръгла тръба мин. 30 mm.–макс. 220 mm; - Капацитет на рязане на правоъгълна тръба мин. 25x25 mm, макс. 150x150 mm; - Дължина на тръбата–макс. 6 m. 2. CNC Тръбоогъвач модул - Максимален диаметър на тръба–ф 38mm; - Максимална дебелина на тръба–2 mm; - Максимален ъгъл на огъване–190; - Максимален радиус на огъване–250 mm; - Минимален радиус на огъване–25 mm; - Работна скорост на подаване–1500 mm/s; - Работна скорост на въртене–180°/ sp; - Работна скорост на огъване–150 / sp; - Работен толеранс +/-0,1 mm.



3. Модул Електрическа абканг преса със серво задвижване и цифрово управление

- Усилие—мин. 40 top;
- Дължина на огъване—мин. 2050 mm;
- Разстояние между колоните—мин. 1700 mm;
- Ход на редага—мин. 200 mm;
- Работна височина—1000 mm;
- Работен ход—мин. 10-20 mm/sec;
- Бърз ход—мин. 100-150 mm/sec;
- Дължина ос X—мин. 650 mm;
- Дължина ос R—мин. 250mm;
- Мощност серводвигателите (2 бр)—2 x мин. 7.2 kW.

4. Лентошлифовачен модул

- Мощност на двигателя—мин. 7.5 kW/10hp;
- Максимална ширина на материала—600mm;
- Максимална дебелина на материала—1-156mm;
- Максимална дължина на материала—300mm;
- Скорост на подаване—2-9 m/min.

5. Лазерен модул за заваряване

- Лазерна мощност—мин. 1500 W;
- Дължина на вълната—мин: 1070 nm;
- Дължина на фиброкабела—мин. 10m;
- Фокусно разстояние—мин. 150mm;
- Непрекъснат режим на работа;
- Скорост на заваряване—мин. 0-190 mm/s;
- Наличие на водно охлаждане;
- Управление на лазерната емисия;
- Диаметър на заваръчната тел—мин. 0.8, 1.0, 1.2, 1.6 mm;
- Автоматично телеподаване;
- Сензорен екран.

Допълнителни технически спецификации на оборудването, осигуряващи по - високо качество и производителност:

- Автоматичен фокус на главата за модула за лазерно рязане;
- Автоматично разполагане на различни детайли върху листа и тръбата при модула за лазерно рязане;
- Наличие на 5 управляеми оси за тръбоогъващия модул;
- Наличие на спящ режим с цел пестене на енергия, докато работи машината.

