



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

по Процедура за определяне на изпълнител „Избор с публична покана” с предмет: „Доставка и внедряване на Дълготраен материален актив в изпълнение на проект по Договор № BG-RRP-3.004-1258-C01“ за доставката на Автоматична линия за висококачествено рязане, шлайфане, огъване и заваряване на тръбен и листов материал

Преди началото на оценяване на офертите, комисията извършва предварителна проверка за комплексността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие. При предварителната проверка се проверява наличието на всички необходими документи за участие, съгласно изисквания и указанията за подготовка на офертата към участниците в процедурата. На оценяване подлежат само офертите на кандидатите, които не са отстранени от участие и отговарят на обявените от възложителя изисквания. По настоящата процедура ще се прилага критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта “Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Класирането на офертите се извършва по низходящ ред на получената комплексна оценка като на първо място се класира офертата с най-висока комплексна оценка

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по ПМС № 80/09.05.2022 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва:

Методика за оценка на офертите по критерий за оценка „Оптимално съотношение качество-цена” по всички обособени позиции Показателите и съответните им относителни тегла в комплексната оценка са както следва

Таблица 1

Показател - П (наименование)	Относителн о тегло	Максималн о възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц
2. Допълнителни показатели за качество, организация и управление на доставката – П 2	50% (0.50)	100	Т к.о.у
2.Условия на гаранционен сервиз в месеци – П 3	20 % (0,20)	100	Т г.с.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Проект BG-RRP-3.004-1258-C01 „Технологична модернизация в предприятието”, финансиран по Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансиран от Европейския съюз чрез Следващо Поколение ЕС. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансирана от ЕС чрез Следващо Поколение ЕС. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Атра96” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.





Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „10” е максималните точки по показателя ;
- „ C_{\min} ” е най-ниската предложена цена ;
- „ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Допълнителни показатели за качество, организация и управление на доставката“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50. За да бъдат допустими участниците в процедурата, в своето техническо предложение към офертата си те следва да предложат активи, отговарящи на минималните изисквания, посочени в Техническата спецификация. В случай, че участниците предложат допълнителни функционалности и особености на доставката, описани от Възложителя, то същите ще бъдат оценени в съответствие с точките, посочени в настоящия показател. В случай, че участник не предложи допълнителни функционалности и особености на доставката, то ще се счита, че същият отговаря на изискванията на Възложителя, но ще получи толкова точки, колкото особености на доставката покрие. Оценката по показател „2. Допълнителни показатели за качество, организация и управление на доставката“ се извършва както следва: Кандидатът е представил в техническото си предложение към своята оферта заложените допълнителни изисквания за доставката, както следва:

№	Описание на показатели за качество, организация и управление на доставката	Максимален брой точки
1	Допълнителни технически спецификации на оборудването, осигуряващи по - високо качество и производителност: <ul style="list-style-type: none">- Автоматичен фокус на главата за модула за лазерно рязане;- Автоматично разполагане на различни детайли върху листа и тръбата при модула за лазерно рязане;	1.1 При изпълнение на всички допълнителни четири технически спецификации на оборудването, осигуряващи по - високо качество и производителност, оферентът получава 20 точки; 1.2 При изпълнение на три

Проект BG-RRP-3.004-1258-C01 „Технологична модернизация в предприятието”, финансиран по Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансиран от Европейския съюз чрез Следващо Поколение ЕС. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансирана от ЕС чрез Следващо Поколение ЕС. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Атра96” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.





	<ul style="list-style-type: none">- Наличие на 5 управляеми оси за тръбоогъващия модул;- Наличие на спящ режим с цел пестене на енергия докато работи машината.	<p>допълнителни технически спецификации на оборудването, осигуряващи по - високо качество и производителност, оферентът получава 15 точки;</p> <p>1.3 При изпълнение на две допълнителни технически спецификации на оборудването, осигуряващи по - високо качество и производителност, оферентът получава 10 точки;</p> <p>1.4 При изпълнение на една допълнителна техническа спецификация на оборудването, осигуряващи по - високо качество и производителност, оферентът получава 5 точки;</p> <p>1.5 При липса на изпълнение на допълнителни технически спецификации на оборудването, осигуряващи по - високо качество и производителност, оферентът получава 0 точки.</p>
2	<p>Организация на доставката (описана в техническата оферта), включва:</p> <p>2.1. Към офертата е предложен линеен график за изпълнение на доставката (на примера на ГАНТТ диаграма, графика таблица или еквивалент). В него са описани дейностите и стъпките за изпълнение, включително: Дейност 1. Инициране на доставката, преглед на местоположението, планирано за инсталация; Дейност 2. Изготвяне на чек-лист от Изпълнителя на необходимите условия, които да осигури Възложителя (пространство, основа, комуникационно и захранващо окабеляване, др.); Дейност 3. Поръчка на елементи на оборудването, предварителна окомплектовка на оборудването, при необходимост; Дейност 4. Уведомление за готовност за доставка и извършване на доставка на оборудването;</p>	<p>2.1. При представен към офертата линеен график за изпълнение на доставката с описани всички изискани дейности, стъпки и елементи (дейности, срок на изпълнение, начало и край на дейностите), оферентът получава 20 точки, при липса на линеен график или непълноценно описание съгласно изискванията не се присъждат точки;</p> <p>2.2. При представяна към офертата таблица/матрица за разпределяне на ролите и отговорностите при реализиране на доставката с описани всички изискани</p>





	<p>Дейност 5. Монтаж и инсталация, пробни пускове на инсталираното оборудване; Дейност 6. Обучение за работа и безопасност при работа с оборудването.</p> <p>В линейния график за конкретните дейности е посочено времето за изпълнение за всяка от описаните дейности.</p> <p>2.2. Към офертата е предложена таблица/матрица за разпределяне на ролите и отговорностите при реализиране на доставката (на примера на RACI таблица/матрица или еквивалент). В таблицата/матрицата са идентифицирани свързаните с доставката дейности и задачи, роли и отговорности, както и са описани изпълнителите, отговорниците, лицата които трябва да бъдат консултирани и лицата, които трябва да бъдат информирани за изпълнението на всяка от идентифицираните задачи, свързани с доставката.</p>	<p>елементи (дейности и задачи, роли и отговорности, изпълнители, отговорници, лицата които трябва да бъдат консултирани и лицата, които трябва да бъдат информирани) оферентът получава 20 точки, при липса на таблица/матрица за разпределяне на ролите и отговорностите или непълноценно описание съгласно изискванията не се присъждат точки.</p>
3	<p>Управление на риска и опазване на околната среда (описано в техническата оферта), включва:</p> <p>3.1. Към офертата е предложен регистър на риска, свързан с изпълнението на доставката, като са анализирани и предложени мерки за избягване на риска за най-малко следните рискове: Риск 1 - Недобра комуникация между екипите на Възложителя и Изпълнителя; Риск 2 - Ненавременен изпълнение на всяко от задълженията от страна на Изпълнителя и пропуски при осигуряване на пълна завършеност и интегрираност на доставеното оборудване; Риск 3 - Забавяне при изпълнение на доставката, опасност от неспазване на срока за изпълнение на настоящата поръчка; Риск 4 - Липса на информиране на Възложителя за всички потенциални проблеми, които биха могли да възникнат в хода на изпълнение на дейностите. В регистъра е оценено въздействието и са предложени мерки за управление на описаните рискове.</p> <p>3.2. Изпълнителят е предвидил и описал в офертата мерки за опазване на околната</p>	<p>3.1 При представен към офертата регистър на риска, свързан с изпълнението на доставката, с описани всички изисквани елементи (анализ на въздействието и мерки за избягване на идентифицираните рискове), оферентът получава 20 точки, при липса на регистър на риска или непълноценно описание съгласно изискванията не се присъждат точки;</p> <p>3.2 При наличие на описание на всички идентифицирани мерки за опазване на околната среда по време на реализиране на доставката, оферентът получава 20 точки, при липса на описание или непълноценно описание на мерките за опазване на околната среда</p>





среда по време на реализиране на доставката, включително са предвидени минимум от следните мерки: Мярка 1. Прибиране и съхранение, или изхвърляне на остатъчните опаковки, неизползвани материали и консумативи или остатъци на определените за това места; Мярка 2. Осигуряване на безопасна и здравословна среда (включително намаляване на вредни въздействия от шум, прах, или други причинители на дискомфорт и вреден труд) за операторите, извършващи монтажа и инсталация на оборудването.	съгласно изискванията не се присъждат точки.
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни показатели за качество, организация и управление“	100 точки

Кандидатът получава описания по-горе брой точки за всяка допълнителна техническа характеристика, която е заложил. При непредставени нито една допълнителни технически характеристики, кандидатът получава 0 т. по Показател 2. Максимален брой точки – 100 т.

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П2 = Т \text{ к.о.у} \times 0,50$$

„Т к.о.у“ са точките получени по показател „Допълнителни показатели за качество, организация и управление на доставката“

„0,50“ е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Условия на гаранционно обслужване“ с максимален брой точки по всички включени в него показатели – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20. Максималният брой точки (100 точки) получава офертата/те, която/които е с предложени най-дълъг срок за гаранционно обслужване в месеци, считано от датата на доставка на оборудването и най-кратък срок за реакция при повреда/проблем в часове. Точките по тези два показателя са разпределени както следва:

1. Гаранционен срок (ГС) – максимален брой точки получава офертата с предложен най-продължителен гаранционен срок, отразен в месеци – 60 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-продължителния гаранционен срок по следната формула:

$$ГС = 60 \times \frac{ГС_n}{ГС_{max}}, \text{ където :}$$

„60“ е максималните точки по под показателя;

„ГС_{max}“ е най-продължителния гаранционен срок, отразен в месеци;

„ГС_n“ е гаранционния срок на n-я участник, отразен в месеци.

ВАЖНО: Кандидатите описват гаранционния срок в месеци, като определеният минимално реалистичен срок е 12 месеца. Срокове с по-малък от посочения минимално

Проект BG-RRP-3.004-1258-C01 „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран по Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансиран от Европейския съюз чрез Следващо Поколение ЕС. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансирана от ЕС чрез Следващо Поколение ЕС. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Атра96“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.





реалистичен срок ще бъдат считани за нереалистични и няма да бъдат допускани до оценка.

2. Време за реакция (ВР) – максимален брой точки получава офертата с предложено най-кратко време за реакция при повреда/проблем, отразено в часове – 40 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото време за доставка на резервни части по следната формула:

$$ВР = 40 \times \frac{ВР_{\min}}{ВР_n}, \text{ където :}$$

“40” е максималните точки по под показателя ;

“ВР_{min}” е най-краткото време за реакция при повреда/проблем, отразено в часове;

“ВР_n” е време за реакция при повреда/проблем на n-я участник, отразено в часове.

ВАЖНО: Кандидатите описват времето за реакция при повреда/проблем в часове, като определеното реалистично максимално време за реакция е 48 часа. Срокове над посочения максимален праг ще бъдат считани за нереалистични и няма да бъдат допускани до оценка.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките получени съответно за ГС и ВР, или $T_{г.о} = ГС + ВР$

Общо точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$ПЗ = T_{г.о.} \times 0,20, \text{ където :}$$

„Т г.о.” са точките получени по показател „Условия за гаранционен сервиз”

“0,20” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

